



نشریه تصمیم‌گیری و تحقیق در عملیات

ارزیابی تأمین کنندگان خدمات لجستیکی با رویکرد یکپارچه فرایند تحلیل سلسله مراتبی

گروهی و تصمیم‌گیری گروهی بردا

سید اسماعیل نجفی^۱، رضا بهنوود^{۱*}، مجتبی امیدی رکاوندی^۱

۱- گروه مهندسی صنایع، دانشکده فنی و مهندسی، واحد علوم تحقیقات، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران

چکیده:

انتخاب بهترین تأمین‌کننده برای برونوپاری خدمات لجستیک در سازمان‌های بزرگ همواره از مهمترین تصمیم‌گیری‌های مدیریتی است که با بهره‌وری سازمان در ارتباط مستقیم است. پژوهش‌های بسیاری برای کمک به تصمیم‌گیرنده‌گان در این زمینه انجام گرفته است. در این پژوهش با توسعه روشی تلفیقی از دو تکنیک شناخته شده فرایند تحلیل سلسله مراتبی گروهی و تصمیم‌گیری گروهی بردا برای ارزیابی تأمین کنندگان خدمات لجستیک، تصمیم‌سازی می‌گردد. در ابتدا برای سهولت و دقت بیشتر در اخذ نظرسنجی کیفی، نظرات ۵ تصمیم‌گیرنده اصلی با اهمیت یکسان به صورت مقایسات زوجی معیارها، زیرمعیارها و گزینه‌ها در سازمان مورد مطالعه، اخذ گردیده و با روش فرایند تحلیل سلسله مراتبی گروهی اوزان هر یک به تفکیک محاسبه شده است. سپس از اوزان حاصل برای رتبه بندی‌های گزینه‌های مورد نظر بر اساس معیارهای اصلی سطح یک در روش تصمیم‌گیری گروهی بردا بهره گرفته شده است. در پایان مدل برنامه‌ریزی خطی تخصیص تشکیل گردیده و از حل آن رتبه بندی نهایی سه گزینه مورد نظر انجام شده است.

واژه‌های کلیدی: برونوپاری خدمات لجستیک، انتخاب تأمین‌کنندگان، فرایند تحلیل سلسله مراتبی گروهی، روش تصمیم‌گیری گروهی بردا.

* نویسنده مسئول: تلفن: ۰۹۱۲۱۰۳۰۵۱

۱- مقدمه

امروزه برونسپاری فعالیت‌های لجستیک به تأمین کنندگان خدمات ثالث، عمومی و فراغیر شده است. نیاز سازمان‌ها برای تمرکز روی سر رشته اصلی رقابت، کاهش هزینه، توسعه شرکت‌های زنجیره عرضه‌ای، بازسازی ساختار شرکت، موفقیت شرکت‌هایی که از قراردادهای لجستیک استفاده می‌کنند، جهانی‌سازی، بهبود خدمات و فعالیت‌های کارا و... از شناخته شده‌ترین محرك‌های هر سازمان برای برونسپاری می‌باشد (رزاق و شنگ، ۱۹۹۸)، هرزتر و آلفردسون (۲۰۰۳)، باتنگار و همکاران (۱۹۹۹)، اسجوئت-لارسن (۲۰۰۰)). یکی از مهمترین دلایل برونسپاری، توانایی‌های تأمین کنندگان در حمایت کارفرمایان در زمینه مهارت و تجربه‌ای می‌باشد که استحصال داخل سازمانی آن می‌تواند دشوار و هزینه بر باشد (رزاق و شنگ، ۱۹۹۸). بر اساس بررسی لنگلی و همکارانش (۲۰۰۳)، عمومی ترین فعالیت‌های برونسپاری شده شامل: انبارش، حمل و نقل خارج شونده، حقوق گمرکی، و حمل و نقل وارد شونده می‌باشد. با در نظر گرفتن رشد روزافزون برونسپاری در سازمان‌های مختلف، تأمین کنندگان نیز خدمات متفاوتی را ارائه می‌نمایند. این خدمات بیشتر شامل روابط تجاری ای می‌باشد که نه تنها برای سازمان برونسپار دارای یک سهم کلیدی است، بلکه برای مشتریانش که مستقیماً با کیفیت خدمات تأمین کنندگان مواجه هستند نیز اهمیت ویژه ای پیدا می‌کند (اندرسون و نورمن، ۲۰۰۲). لذا سازمان برونسپار بایست دقیقاً مشخص کند که از تأمین کننده خود چه درخواستی دارد. در خصوص برونسپاری لجستیک و معیارهای انتخاب تأمین کننده پژوهش‌های متعددی انجام شده است. اما انتخاب تأمین کننده مناسب که تمام نیازهای برونسپاری سازمان را ارضاء نماید، کار ساده‌ای نیست. پیچیدگی این فعالیت زمانی افزایش می‌یابد که تعداد معیارهای انتخاب نیز زیاد شود (مید و سرکیس، ۱۹۹۸).

فرایند تحلیلی سلسله مراتبی (AHP) (ساعتی، ۱۹۸۰) یکی از عمومی ترین رویکردهای حل چنین مسائل تصمیم‌گیری چند معیاره می‌باشد. اما محدودیت این رویکرد، وجود فرض استقلال میان معیارهای مختلف تصمیم‌گیری است. در صورتی که رویکرد فرایند شبکه سلسله مراتبی (ANP)، وابستگی‌های میان معیارها را در نظر گرفته و تحلیل اصولی تری را ارائه می‌نماید. همچنین این روش شامل کلیه معیارها (ملموس و غیر ملموس، عینی و ذهنی،...) می‌شود تا تحلیلگر را به بهترین تصمیم برساند. هدف این مقاله معرفی یک روش جامع جهت انتخاب تأمین کننده می‌باشد به گونه‌ای که مدیران لجستیک و تصمیم‌گیرندگان سازمان بتوانند از آن برای سازمان خویش بهره گیرند (جاخاریا و شانکار، ۲۰۰۷).

یک رویکرد چند معیاره دیگر در رتبه-بندی گزینه‌های مختلف استفاده از روش تخصیص خطی بردا می‌باشد که بر مبنای تصمیمات گروهی پایه ریزی شده است. در این روش از k تصمیم‌گیرنده برای اولویت بندی گزینه‌های موجود با استفاده از مقیاس رتبه‌ای نظرسنجی شده و پس از جمع بندی نظرات همه تصمیم‌گیرندگان

با حل یک مدل برنامه ریزی تخصیص خطی نهایی به اولویت بندی نهایی گزینه‌ها دست می‌یابیم (بردا، ۱۷۸۴؛ بلک، ۱۹۵۸؛ بلک، ۱۹۷۶).

روش شناسی پیشنهادی ارزیابی گزینه‌های تأمین کنندگان را در سه مرحله انجام می‌دهد: ۱- آزمایشات اولیه تأمین کنندگان، ۲- رتبه بندی گزینه‌ها و معیارها با استفاده از روش فرایند تحلیل سلسله مراتبی گروهی، ۳- استفاده از رتبه بندی‌های بدست آمده به عنوان ورودی مدل تصمیم گیری گروهی بردا و رتبه بندی نهایی گزینه‌ها. مدل برای یک مطالعه موردی در یک سازمان مشخص توسعه و تشریح گردیده است.

۲- آزمایشات اولیه و انتخاب معیار ارزیابی مناسب

در اینجا به مسائلی می‌پردازیم که معمولاً بهره‌برداران و یا کارفرمایان در انتخاب یک تأمین کننده با آن مواجه هستند. در ادبیات مطالعات زیادی به نگرانی‌ها، موانع و مشکلات برونسپاری پرداخته‌اند. بر این اساس مسائلی که متوجه فرایند انتخاب یک تأمین کننده است عبارتند از: (الف) شرکتی که به دنبال برونسپاری می‌باشد ممکن است نفرات کافی دارای دانش مربوط به پیامدهای برونسپاری را در اختیار نداشته باشد. بنابراین تشکیل گروه متخصصین کار دشواری است. (ب) برای مقایسه، بهره‌بردار باید اطلاعات کامل و قابل باوری از تأمین کنندگان بالقوه داشته باشد، که ممکن است همیشه صحیح نباشد. (ج) در مقایسه تأمین کنندگان بالقوه ممکن است پیشنهاد های ارائه شده از جانب ایشان مستقیماً قابل مقایسه نباشند، زیرا ممکن است تنوع راه حل‌های ارائه شده از جانب ایشان زیاد باشد. (د) انتظارات بهره‌بردار (کارفرما) و تعهدات انجام شده توسط تأمین کنندگان اغلب غیرواقعی است. برخی از کارفرمایان واقعاً در جایگاهی نیستند که بتوانند نیازمندی‌های لجستیک واقعی خود را مشخص و تعریف کنند. (ه) معیارهای ذهنی بسیاری برای مقایسه تأمین کنندگان از قبیل: اعتبار، سطح رضایت کارفرمایان، و... وجود دارد که مقایسه را دشوار می‌سازد. بعلاوه نحوه مقایسه نیز مشکلی دیگر است چرا که بعضی از معیارها ممکن است مهمتر از بقیه باشند. (و) بعد از در نظر گرفتن تمام نقاط مرتبط، فرایند انتخاب ممکن است ماه‌ها به طول بیانجامد (اندرسون و نورمن، ۲۰۰۲).

جهت رفع مشکلات مذکور باید تأمین کنندگان را طی دو مرحله اولیه و نهایی مورد ارزیابی قرار دهیم. در مرحله اولیه فهرست محدودی از میان تمامی تأمین کنندگان بالقوه ارائه می‌شود که شاخص‌های قابل قبول تری نسبت به بقیه دارند. در مرحله نهایی با استفاده از رویکردهای ارائه شده در این پژوهش تأمین کنندگان از بین فهرست مذکور رتبه بندی می‌شوند. برای مرحله اولیه نیز چارچوبی پیشنهاد می‌شود، چرا که کیفیت گزینه‌های خروجی این مرحله تأثیر مستقیمی در کیفیت انتخاب نهایی خواهد داشت. طبق این چارچوب: (۱) اول تیمی از مدیران دانشمند در زمینه مذکور تشکیل می‌دهیم. این تیم می‌تواند از قسمتهای عملیاتی سازمان چون فروش، بازاریابی، تولید، مالی و لجستیک تشکیل شود. (۲) سپس اهداف خدمات و توزیع مورد نظر توسط تیم مذکور تعریف و

مشخص می‌شود. شامل انتظاراتی که سازمان دقیقاً از یک تأمین کننده لجستیک دارد. (۳) در ادامه جزئیات و مشخصات عملیاتی و فنی به طور دقیق توسط تیم مشخص می‌گردد، از قبیل: مشخصات محصول، حجم و مقدار، روش دریافت خدمات حمل و نقل درون مرزی، و... (۴) شناسایی تأمین کننده‌گان بالقوه. (۵) بر اساس اطلاعات اولیه جمع آوری شده از خود تأمین کننده‌گان به ارزیابی میزان توانائی و اشتیاق ایشان برای ورود به یک قرارداد برونسپاری می‌پردازیم، به برخی منابع و مراجع رجوع می‌کنیم، در صورت لزوم به بازدید میدانی و بازرسی از امکانات و شرایط تأمین کننده‌گان می‌پردازیم و بر این اساس به کمک تیم مذکور از میان تأمین کننده‌گان بالقوه به یک فهرست محدود دست پیدا می‌کنیم. (۶) حال از بین فهرست مورد نظر به کمک روش‌های ارائه شده در این پژوهش به ارزیابی نهایی تأمین کننده‌گان می‌پردازیم.

اما برای ارزیابی نهایی در ابتدا به شناسایی مهمترین معیارهای ارزیابی تأمین کننده‌گان بر اساس آنچه در ادبیات موجود است می‌پردازیم. معیارهای متعددی در ادبیات برونسپاری مورد مطالعه قرار گرفته است که ما در این پژوهش مطابق جدول ۱ عمومی ترین و پرکاربردترین معیارهای موجود در ادبیات را انتخاب نموده ایم.

جدول ۱. معیارهای ارزیابی و انتخاب تأمین کننده‌گان خدمات لجستیک

معیارها	زیرمعیارها
روابط بلند مدت (LTR)	سنجرش کارائی (PM) علاقه به استفاده از نیروی انسانی لجستیک (WIL)
کارائی عملیاتی (OP)	انعطاف پذیری در دریافت (FBP) کیفیت مدیریت (QM) تسهیم اطلاعات (IFS)
شاخص موزون (OWI) کل (OWI)	توان IT (IT) حجم و کیفیت دارایی‌های ثابت (FA) تجربه محصولات مشابه (ESP) کارائی تحويل (DP) سطح رضایت کارمند (ESL)
کارائی مالی (FP)	سهم بازار (MS) محدوده خدمات (RS) پراکنده‌گی جغرافیایی و دسترسی به خرده فروشیها (GS)

نمودار درخت فرایند تحلیل سلسله مراتبی معیارهای فوق در شکل ۱ در بخش مربوط به فرایند مذکور ارائه گردیده است. همچنین در جدول ۲ نیز پژوهش‌های انجام شده در تعیین معیارهای انتخاب تأمین کننده‌گان خدمات لجستیک ارائه شده است.

جدول ۲. پیشینه پژوهش در مورد معیارهای انتخاب تأمین کنندگان خدمات لجستیک

معیار انتخاب	ارتباط با برونسپاری خدمات لجستیک	منابع
روابط بلند مدت (LTR)	تعامل میان تأمین کننده و کارفرما را تضمین میکند.	لینچ (۲۰۰۰)، بویسون و همکاران (۱۹۹۹)، مالتز (۱۹۹۸)، استنک و داقرتی (۱۹۹۷)
کارائی عملیاتی (OP)	کارائی عملیاتی تأمین کننده با شاخص هایی چون کارائی تحويل، توانایی پایش کارائی، گزارش آماری به کارفرما و ... سنجیده میشود.	لنگلی و همکاران (۲۰۰۲)، تم و تومالا (۲۰۰۱)
کارائی مالی (FP)	کارائی مالی خوب تأمین کننده، پیوستگی خدمات و به روزرسانی پیوسته تجهیزات و خدمات را تضمین می کند.	اندرسون و نورمن (۲۰۰۲)، بویسون و همکاران (۱۹۹۹)، گاتورنا و والترز (۱۹۹۶)
مدیریت ریسک (RM)	نوانایی تأمین کننده در تشخیص مشکلات پیش بینی نشده است و پیوستگی خدمات را تضمین میکند.	بویسون و همکاران (۱۹۹۹)
سنجدش کارائی (PM)	ارزیابی دوره ای کارائی تأمین کننده خلاهای موجود در خدمات را مشخص می کند. حمل و نقل به موقع، دقت موجودی، خطاهای حمل و نقل، و... شاخصهای مناسبی برای ارزیابی کارائی تأمین کننده هستند.	باتنگار و همکاران (۱۹۹۹)، لینچ (۲۰۰۰)، لنگلی و همکاران (۲۰۰۲)
علاقة به استفاده از نیروی انسانی (WIL)	علاقة تأمین کننده به حفظ کارمندان لجستیک، که ممکن است پس از اتمام قرارداد اخراج شوند) موجب جلوگیری از کارشکنی در آینده خواهد شد و در عین حال باعث رضایت مابین تأمین کننده و کارفرما میشود	رزاو و شنگ (۱۹۹۸)، اکرم (۱۹۹۶)
انعطاف پذیری در دریافت (FBP)	انعطاف پذیری در شرایط صورت وضعيت و پرداخت ها می تواند موجب ایجاد رضایت طرفین گردد.	بردلی (۱۹۹۴)
کیفیت مدیریت (QM)	توان مدیریتی تأمین کننده علاوه بر اینکه موجب ارائه خدمات خوب به کارفرما می شود، روابط بلند مدت بین طرفین ایجاد میکند.	اندرسون و نورمن (۲۰۰۲)، لینچ (۲۰۰۰)، بویسون و همکاران (۱۹۹۹)
تسهیم اطلاعات	تبادل اطلاعات مشترک بین تأمین کننده و	لینچ (۲۰۰۰)، استاک (۱۹۹۰)، باعچی و

جدول ۲. پیشینه پژوهش در مورد معیارهای انتخاب تأمین کنندگان خدمات لجستیک

معیار انتخاب	ارتباط با برونسپاری خدمات لجستیک	منابع
(IFS)	کارفرما موجب رضایت پیوسته کارفرما و بهبود پیوسته خدمات خواهد شد.	ویروم (۱۹۹۸)
توان IT (IT)	توان بالای فناوری اطلاعات تأمین کننده به کاهش عدم قطعیت و سطح موجودی کمک میکند.	اندرسون و نورمن (۲۰۰۲)، لینچ (۲۰۰۰)، لنگلی و همکاران (۱۹۹۹)، بویسون و همکاران (۱۹۹۹)، لنگلی و همکاران (۲۰۰۲)، راینوویچ و همکاران (۱۹۹۹)، کلوس و همکاران (۱۹۹۷)، بابار و همکاران (۱۹۹۸)
حجم و کیفیت (FA)	به کارائی عملیاتی تأمین کننده کمک میکند.	بویسون و همکاران (۱۹۹۹)، هام (۲۰۰۰)
تجربه محصولات (ESP)	تجربه قبلی تأمین کننده در خط تولید مورد نظر، مزیت بیشتری برای تأمین کننده است.	رزاق و شنگ (۱۹۹۸)، اکرم (۱۹۹۶)، ریچاردسون (۱۹۹۳)، هرینگتون (۱۹۹۴)
کارائی تحويل (DP)	دو بعد این شاخص شامل سرعت و قابلیت اطمینان برای رضایت کارفرما اهمیت دارد.	استاک و همکاران (۱۹۹۸)، گاتورنا و والترز (۱۹۹۶)
سطح رضایت کارمند (ESL)	نارضایتی کارکنان تأمین کننده می تواند به معضلاتی چون کارشنکنی، اعتصاب، تحریم و... منجر شود که تأثیر مستقیم بر عملیات لجستیک کارفرما دارد.	لینچ (۲۰۰۰)، بویسون و همکاران (۱۹۹۹)، لنگلی و همکاران (۲۰۰۲)
سهم بازار (MS)	سهم بازار تأمین کننده می تواند کارائی مالی، رضایت مشتری و اعتماد را منعکس نماید.	تامپسون (۱۹۹۶)
محدوده خدمات (RS) و پراکندگی (GS)	پراکندگی جغرافیایی و محدوده خدمات، دسترسی به بازار و کارفرما را تضمین میکند و موجب کاهش هزینه های توزیع و بازاریابی کارفرما می شود.	بویسون و همکاران (۱۹۹۹)، مالتز (۱۹۹۵)، بردلی (۱۹۹۴)
ظرفیت رشد سریع (SC)	زمانی اهمیت پیدا می کند که با افزایش ناگهانی نیاز لجستیک کارفرما مواجه شویم.	ناشناس (۱۹۹۹)

جدول ۲. پیشینه پژوهش در مورد معیارهای انتخاب تأمین کنندگان خدمات لجستیک

معیار انتخاب	ارتباط با برونسپاری خدمات لجستیک	منابع
بند مربوط به داوری (CAR)	در بلند مدت بروز مشاجره میان تأمین کننده و کارفرما اجتناب ناپذیر است. لذا افزودن بندي در قرارداد برای حل این مشکل که مورد تأیید دولطف بآشد مهم است.	ریچاردسون (۱۹۹۳)
انعطاف پذیری در عمليات و تحويل (FOD)	انعطاف پذیری در عملیات و تحويل، کارفرما را قادر می‌سازد که خدمات سفارشی به مشتریانش ارائه دهد.	استنک و داقرتی (۱۹۹۷)

۳- فرایند تحلیل سلسله مراتبی گروهی

فرایند تحلیل سلسله مراتبی (AHP) یکی از معروفترین فنون تصمیم گیری چند منظوره است که اولین بار توسط توomas.ال. ساعتی عراقی الاصل در دهه ۱۹۷۰ ابداع گردید. این روش در هنگامی که عمل تصمیم گیری با چند گزینه رقیب و معیار تصمیم گیری روبرو است می‌تواند استفاده گردد. معیارهای مطرح شده می‌توانند کمی و کیفی باشند. اساس این روش تصمیم گیری بر مقایسات زوجی نهفته است. تصمیم گیرنده با فراهم آوردن درخت سلسله مراتب تصمیم، آغاز می‌کند. درخت سلسله مراتب تصمیم، عوامل مورد مقایسه و گزینه‌های رقیب مورد ارزیابی در تصمیم را نشان می‌دهد. سپس یک سری مقایسات زوجی انجام می‌گیرد. این مقیاسات وزن هر یک از فاکتورها را در راستای گزینه‌های رقیب مشخص می‌سازد. در نهایت منطق فرایند تحلیل سلسله مراتبی به گونه‌ای ماتریسهای حاصل از مقایسات زوجی را با همدیگر تلفیق می‌سازد که تصمیم بهینه حاصل آید. فرایند تحلیل سلسله مراتبی در آغاز برای تصمیم گیریهای انفرادی در یک محیط متلاطم و فازی ارائه شد. سپس در دهه هشتاد به چگونگی استفاده از آن در تصمیم گیری‌های گروهی پرداخته شد. استفاده از فرایند تحلیل سلسله مراتبی در تصمیم گیریهای گروهی باعث خواهد شد که نه تنها مزایای فنون تصمیم گیری گروهی حفظ شود بلکه معایب آنها (همانند سرعت، هزینه و تک روی) برطرف شود (ساعتی، ۱۹۸۰؛ آذر و معماریانی، ۱۳۷۴).



شکل ۱. مدل فرایند تحلیل سلسله مراتبی برای انتخاب تأمین کننده خدمات لجستیک

پس از تشکیل و تشخیص درخت تصمیم به مقایسات زوجی بین شاخص‌ها و گزینه‌ها بر اساس نظر تک تک اعضای گروه پردازیم. از امتیاز بندی شناخته شده ۹/۱ تا ۹/۱ برای این مقایسات استفاده می‌کنیم. سپس برای تلفیق جدول‌های مقایسه‌ای اعضای گروه از روش میانگین هندسی استفاده می‌کنیم تا به یک ماتریس واحد دست یابیم. ضمن اینکه ارائه داده‌هایی به صورت نسبت و همچنین معکوس بودن ماتریس مقایسه استفاده از این روش برای ترکیب آراء را توجیه پذیر می‌سازد. همچنین در ادبیات نیز نشان داده شده است (اکزل و ساعتی، ۱۹۸۳) که میانگین هندسی مناسبترین روش ریاضی برای تلفیق نظرات اعضای گروه است زیرا خاصیت معکوس بودن را در ماتریس مقایسات زوجی محفوظ می‌دارد.

در ادامه مانند روش معمولی با یک تصمیم گیرنده اقدام می‌کنیم. بدین ترتیب که ماتریس مقایسات زوجی حاصل را به صورت ستونی نرمالایز کرده و جواب بدست آمده را در اوزان هر یک از شاخص‌ها ضرب می‌کنیم تا اولویت هر یک از گزینه‌ها بر اساس اوزان بدست آمده برای آنها مشخص شده و گزینه نهایی انتخاب گردد. محاسبه نرخ سازگاری نیز از الزامات روش فرایند تحلیل سلسله مراتبی می‌باشد به گونه‌ای که چنانچه نرخ بیش از ۰/۱ به ازاء هر کدام از ماتریس‌های مقایسات زوجی گردد بایست در مقادیر ماتریس تجدید نظر گردد.

۴- تخصیص خطی گروهی (بردا)

تخصیص خطی گروهی از نوع تصمیمات گروهی است که برای الیت بندی m گزینه در مقابل n شاخص با وجود k تصمیم گیرنده (خبره) و با استفاده از مقیاس رتبه ای انجام می‌شود. در روش بردا از هر خبره خواسته می‌شود تا m گزینه را به ازای هر یک از شاخص‌ها رتبه بندی کند. به ازای k خبره، $m \times n$ ماتریس به دست می‌آید. گام‌های مربوطه به شرح زیر است:

گام اول: رتبه بندی m گزینه به ازای n شاخص به وسیله هر یک از خبرگان که ماتریس نامیده می‌شود.

گام دوم: تشکیل ماتریس : رتبه بندی گزینه‌ها بر حسب شاخص j ام که در مجموع n ماتریس $m \times k$ حاصل به دست می‌آید (هر سطر یک مهارت و هر خبره یک ستون).

گام سوم: تشکیل ماتریس یا ماتریس بردا: برای تشکیل این ماتریس در هر ستون، گزینه در رتبه یکم آن ستون دارای ارزش نسبی $m-1$. گزینه در رتبه دوم دارای ارزش نسبی $m-2$ و گزینه در رتبه m دارای ارزش نسبی صفر خواهد بود (تبديل مقیاس رتبه‌ای به مقیاس نسبی).

گام چهارم: رتبه بندی گزینه‌ها و تشکیل ماتریس توافق گروهی : هر سطر ماتریس را با هم جمع کرده، m عدد یک بردار به دست می‌آید. به بیشترین آنها رتبه یک و به صورت نزولی رتبه‌های بعدی داده می‌شود. تمامی رتبه‌بندی‌ها در یک ماتریس به نام وارد می‌شوند.

گام پنجم: تشکیل ماتریس وزن توافق گروهی : این ماتریس با توجه به وزن شاخص‌ها (که با روش تحلیل سلسله مراتب گروهی به دست آمده است) تشکیل می‌شود. در هر سطر یک گزینه و در هر ستون یک رتبه (از یک تا m) قرار می‌گیرد. برای پر کردن عناصر داخل ماتریس باید دید که گزینه λ ام در رتبه t شاخص‌های یک تا j ام کجا قرار دارد. وزن شاخص‌های هر کدام با هم جمع و به عنوان عنصر ماتریس آورده می‌شود.

گام ششم: حل مسئله تخصیص خطی به صورت زیر:

$$\text{Max} \sum_{i=1}^m \sum_{t=1}^m q_{it} h_{it}$$

s.t:

$$\sum_{i=1}^m h_{it} = 1;$$

$$\sum_{t=1}^m q_{it} = 1;$$

$$h_{it} = \begin{cases} 1; & \text{if } i \text{ is assigned to } j \\ 0; & \text{if } i \text{ isn't assigned to } j \end{cases}$$

گام هفتم: حل مسئله و الویت بندی گزینه‌ها (اصغرپور، ۱۳۸۲).

۵- حل مسئله

مدل یکپارچه در این مقاله از دو بخش تشکیل شده است که در بخش اول وزن دهی به معیارها و زیرمعیارها و رتبه‌بندی هر یک از گزینه‌ها به ازای هر یک از تصمیم‌گیرنده‌ها به عنوان ورودی‌های مدل بردا و در بخش دوم رتبه‌بندی نهایی گزینه‌ها بر اساس مدل بردا می‌باشد.

برای وزن دهی به معیارها و زیرمعیارها و رتبه‌بندی گزینه‌ها با نگاه جداگانه تصمیم‌گیرنده‌ها، از نظر پنج تصمیم‌گیرنده (جدول ۳) در سازمان مورد مطالعه استفاده شده است.

جدول ۳. اوزان مربوط به نظرات هر تصمیم‌گیرنده در سازمان

ردیف	وزن	پست سازمانی
۱	۰.۲	مدیر عامل
۲	۰.۲	مدیر مالی
۳	۰.۲	مدیر فنی
۴	۰.۲	مدیر تولید
۵	۰.۲	مدیر لجستیک

همانطور که در شکل ۱ ارایه شده است از ۴ معیار و مجموعاً ۱۶ زیر معیار برای رتبه‌بندی ۳ گزینه (۳ شرکت تأمین کننده جهت برونسپاری خدمات لجستیک) بهره گرفته شده است. با در نظر گرفتن ۵ تصمیم‌گیرنده که نظرات هر یک در قالب ماتریس مقایسات زوجی گرفته شده، در مجموع ۱۰۰ ماتریس مقایسه زوجی (5×5) تشکیل گردیده و محاسبات آن با استفاده از نرمافزار Expert Choice 11 انجام شده است. ناسازگاری برای کل مجموعه برابر با 0.07 توسط نرمافزار محاسبه شده که نشان از سازگاری مناسب ماتریس‌ها دارد. همچنین نرخ ناسازگاری مقایسات زوجی به ازای هر تصمیم‌گیرنده مطابق جدول ۴ ارایه گردیده است.

جدول ۴. نرخ ناسازگاری کل ماتریس‌های مقایسات زوجی برای هر یک از تصمیم‌گیرنده‌ها

تصمیم‌گیرنده	مدیر عامل	مدیر مالی	مدیر فنی	مدیر تولید	مدیر لجستیک	کل	نرخ ناسازگاری
۰.۰۷	۰.۰۷	۰.۰۹	۰.۰۸	۰.۰۶	۰.۰۷	۰.۰۷	۰.۰۷

در ادامه به تشریح حل مسئله مطابق گام‌های مدل بردا می‌پردازیم.

۵-۱- گام اول- رتبه‌بندی گزینه‌ها به ازای هر یک از تصمیم‌گیرنده‌ها: در این گام مطابق فرایند تحلیل سلسله مراتبی گروهی، هر یک از تصمیم‌گیرنده‌ها ($m=5$) بطور جداگانه، بر اساس ۴ معیار و ۱۶ زیر معیار ماتریس مقایسات زوجی را تشکیل دادند و اوزان هر یک از گزینه‌ها محاسبه گردید. بر اساس

اوزان بدست آمده برای هر یک از گزینه‌ها، رتبه بندی آنها تعیین و به عنوان ورودی گام اول روش بردا استفاده گردید. به عنوان نمونه، رتبه بندی گزینه‌ها مطابق نظر مدیر عامل در جدول ۵ ارایه می‌گردد.

جدول ۵. ماتریس رتبه بندی حاصل از مقایسات زوجی گزینه‌ها مبتنی بر نظر مدیر عامل سازمان

مدیریت ریسک	کارایی مالی	کارایی عملیاتی	روابط بلند مدت	مدیر عامل
A	۲	۱	۱	۳
B	۳	۳	۲	۲
C	۱	۲	۳	۱

-۲-۵ گام دوم- تشکیل ماتریس R_j : در ماتریس جمع‌بندی نتایج هر یک از ۵ تصمیم‌گیرنده برای رتبه‌بندی گزینه‌ها به ازای هر معیار آورده می‌شود. با توجه به اینکه ۴ معیار داریم در نتیجه ۴ ماتریس بدست می‌آید که برای نمونه ماتریس (رتبه‌بندی گزینه‌ها به ازای معیار روابط بلند مدت (LTR)) به صورت جدول ۶ آورده شده است.

جدول ۶. ماتریس رتبه‌بندی حاصل از مقایسات زوجی گزینه‌ها به ازای معیار روابط بلند مدت، بر اساس نظرات هر ۵ تصمیم‌گیرنده سازمان

R_1 (LTR)	مدیر مالی	مدیر فنی	مدیر لجستیک	مدیر تولید	مدیر عامل
A	۲	۲	۱	۳	۲
B	۱	۳	۳	۲	۳
C	۳	۱	۲	۱	۱

-۳-۵ گام سوم- تشکیل ماتریس B_j یا ماتریس بردا: در این گام هر ماتریس R_j به ماتریس بردا تبدیل می‌گردد. به هر یک از گزینه‌ها بر اساس رتبه آنها در ماتریس قبل یک عدد بردا تخصیص می‌یابد؛ که بطور نمونه در جدول ۷ ماتریس بردا B_1 بر اساس ماتریس R_1 (رتبه‌بندی گزینه‌ها به ازای معیار روابط بلند مدت (LTR)) آورده شده است.

جدول ۷. ماتریس اعداد بردا برای همه گزینه‌ها بر اساس رتبه آنها در معیار روابط بلند مدت

B_1 (LTR)	مدیر مالی	مدیر فنی	مدیر لجستیک	مدیر تولید	مدیر عامل
A	۱	۱	۲	۰	۱
B	۲	۰	۰	۱	۰
C	۰	۲	۱	۲	۲

۴-۵- گام چهارم- رتبه‌بندی گزینه‌ها و تشکیل ماتریس توافق گروهی R_G : برای تشکیل ماتریس R_G ، ابتدا مجموع سطری هر یک از ماتریس‌های Z_j را محاسبه و رتبه هر گزینه را به ازای هر معیار تعیین می‌کنیم، بدین صورت که ردیف با بیشترین مجموع را رتبه یک و ردیف با کمترین مجموع دارای رتبه آخر خواهد بود. در نهایت با تجمعی این رتبه‌ها به ازای هر معیار، ماتریس R_G تشکیل می‌گردد. برای نمونه در جدول ۸ به ازای ماتریس B_1 خواهیم داشت:

جدول ۸. ماتریس توافق گروهی حاصل از تجمعی اعداد برداشته از گزینه برای معیار روابط بلند مدت

R_G (LTR)	مدیر					مجموع	
	مدیر لجستیک	مدیر فنی	مدیر مالی	مدیر تولید	مدیر عامل	سطری	گزینه
A	۱	۱	۲	۰	۱	۵	۲
B	۲	۰	۰	۱	۰	۳	۳
C	۰	۲	۱	۲	۲	۷	۱

بطور مشابه رتبه هر گزینه به ازای هر معیار بدست می‌آید. بنابراین ماتریس R_G مطابق جدول ۹ خواهد بود:

جدول ۹. ماتریس توافق گروهی برای هر چهار معیار اصلی

R_G	مدیریت ریسک				مدیریت ریسک
	کارایی مالی	کارایی عملیاتی	روابط بلند مدت	کارایی مالی	
A	۲	۱	۱	۱	۲
B	۳	۳	۳	۳	۳
C	۱	۲	۲	۱	۱

۵-۵- گام پنجم- تشکیل ماتریس وزن توافق گروهی Q_G : در این گام مطابق گام اول، بر اساس فرایند سلسله مراتبی گروهی و ترکیب ماتریس مقایسات زوجی نظرات ۵ تصمیم‌گیرنده در نرم‌افزار Expert Choice 11، وزن هر معیار مطابق جدول ۱۰ محاسبه و به عنوان ورودی این گام استفاده گردید.

جدول ۱۰. اوزان هر معیار بر اساس نظرات هر پنج تصمیم‌گیرنده

Q_G	مدیریت ریسک			
	کارایی مالی	کارایی عملیاتی	روابط بلند مدت	کارایی مالی
W	۰.۳۰۴	۰.۴۶۸	۰.۱۷۵	۰.۰۵۳

با توجه به وزن معیارها در جدول فوق و رتبه‌های هر گزینه در ماتریس R_G ، ماتریس وزن توافق گروهی به صورت جدول ۱۱ تشکیل می‌شود:

جدول ۱۱. ماتریس وزن توافق گروهی

Q_G	رتبه ۱	رتبه ۲	رتبه ۳
A	۰.۶۴۳	۰.۳۵۷	۰
B	۰	۰	۱
C	۰.۳۵۷	۰.۶۴۳	۰

-۶-۵ گام ششم- حل مسئله تخصیص خطی: بر اساس ماتریس Q_G مدل برنامه‌ریزی ریاضی تخصیص خطی ذیل را با متغیرهای صفر و یک تشکیل داده و با حل آن توسط نرم‌افزار Lingo 9.0 رتبه‌بندی نهایی گزینه‌ها را بدست می‌آوریم (جدول ۱۲).

$$\text{Max } 0.643x_{A1} + 0.357x_{A2} + x_{B3} + 0.357x_{C1} + 0.643x_{C2}$$

$$x_{A1} + x_{A2} + x_{A3} = 1$$

$$x_{B1} + x_{B2} + x_{B3} = 1$$

$$x_{C1} + x_{C2} + x_{C3} = 1$$

$$x_{A1} + x_{B1} + x_{C1} = 1$$

$$x_{A2} + x_{B2} + x_{C2} = 1$$

$$x_{A3} + x_{B3} + x_{C3} = 1$$

$$x \in \{0,1\}$$

جدول ۱۲. اولویت بندی و انتخاب نهایی تأمین کنندگان خدمات لجستیک

گزینه	اولویت
شرکت A	رتبه اول
شرکت B	رتبه سوم
شرکت C	رتبه دوم

بنابراین در نهایت با استفاده از روش مذکور و نظرسنجی از پنج تصمیم‌گیرنده در سازمان، شرکت A به عنوان بهترین تأمین‌کننده جهت برونشپاری خدمات لجستیک با در نظر گرفتن ۴ معیار اصلی و ۱۶ زیر معیار انتخاب می‌گردد.

۶- نتیجه‌گیری

انتخاب تأمین‌کننده مناسب برای خدمات لجستیک سازمان همواره از مهمترین چالش‌های مدیریتی هر سازمان بزرگ است. روش بردا یکی از روش‌های تصمیم‌گیری گروهی است که می‌توان بدین منظور از آن بهره برد. لذا پس از آزمایشات اولیه بایست به رتبه بندی نهایی تأمین‌کننگان پردازیم. اما رتبه‌بندی اولیه گزینه‌ها در روش بردا برای تصمیم‌گیرنده نیازمند مقایسه همزمان همه گزینه‌ها بر اساس هر معیار می‌باشد که این امر علاوه بر دشواری و زمانبر بودن می‌تواند موجب کاهش دقت نظرات کیفی اخذ شده برای رتبه بندی شود. در این پژوهش به کمک ماتریس‌های مقایسات زوجی، اوزان هر یک از معیارها و گزینه‌ها محاسبه گردیده و رتبه بدنست آمده برای آنها به عنوان ورودی روش تصمیم‌گیری گروهی بردا در نظر گرفته می‌شود. بدین ترتیب هم اوزان معیارها که از دیگر ورودی‌های روش بردا است حاصل می‌شود، و هم رتبه بندی اولیه گزینه‌ها با دقت و سهولت بیشتری انجام می‌گردد. در نهایت می‌توان با استفاده از این تلفیق هدفمند دو روش فرایند تحلیل سلسله مراتبی گروهی و تصمیم‌گیری گروهی بردا به تصمیم‌گیری چند شاخصه انتخاب بهترین تأمین‌کننده خدمات لجستیک برای سازمان پرداخت.

برای پژوهش‌های آتی می‌توان از تلفیق روش‌های وزن دهنده دیگر مانند ANP گروهی با روش بردا، و یا به طور کلی روش‌های تصمیم‌گیری گروهی دیگری چون DEMATEL برای انتخاب تأمین‌کننگان خدمات لجستیک بهره گرفت و نتایج حاصل را با روش موجود از لحاظ آماری مقایسه نمود.

۷- مراجع

۱-۱- مراجع فارسی

- ✓ آذر، ع.، معماریانی، ع.، (۱۳۷۴). AHP تکنیکی نوین برای تصمیم‌گیری گروهی. *فصلنامه دانش مدیریت*، شماره ۲۷ و ۲۸، ۳۲-۲۲.
- ✓ اصغرپور، م. ج.، (۱۳۸۲). تصمیم‌گیری گروهی و نظریه بازیها با نگرش تحقیق در عملیات. *دانشگاه تهران*.
- ✓ فاروقی، ه.، بدريان، م.، منصورپور، س.، (۱۳۹۱). ارائه مدل تلفیقی QFD، FMEA و AHP فازی برای بهبود تصمیم‌گیری در برخون سپاری لجستیک. *فصلنامه علمی-ترویجی مدیریت زنجیره تأمین*، سال چهاردهم، شماره ۳۸، ۱۱-۴.
- ✓ موسی خانی، م.، حمیدی، ن.، نجفی، ز.، (۱۳۸۹). اولویت بندی عوامل مؤثر بر عملکرد مدیران آموزش و پژوهش با استفاده از فنون تصمیم‌گیری چندگانه (تجزیه و تحلیل سلسله مراتبی و تخصیص خطی بردا). *فصلنامه نوآوری های آموزشی*، شماره ۳۴، سال نهم، ۱۵۶-۱۲۷.

۷-۲- مراجع لاتین:

- ✓ Ackerman, K. B. (1996). "Pitfalls in logistics partnerships". *International Journal of Physical Distribution and Logistics Management*, Vol. 26, No. 3, pp. 35–37.
- ✓ Aczel, J., and T. L., Saaty, (1983). "Procedures for synthesizing ratio judgements". *J. Math. Psychol.*, Vol. 27, pp. 93-102.
- ✓ Andersson, D., Norman, A., (2002). "Procurement of logistics services—a minutes work or a multi-year project?", *European Journal of Purchasing and Supply Management*, Vol. 8, pp. 3–14.
- ✓ Anonymous, (1999). Service levels in the third party logistics market. Report prepared for the department of National Defense, Canada, Convenco Limited, Toronto, Ont., Canada.
- ✓ Babbar, S., Prasad, S., (1998). "International purchasing inventory management and logistics research". *International Journal of Operations and Production Management*, Vol. 18, No. 1, pp. 6–36.
- ✓ Bagchi, P. K., Virum, H., (1998). "Logistical alliances: trends and prospects in integrated Europe". *Journal of Business Logistics*, Vol. 19, No. 1, pp. 191–213.
- ✓ Bhatnagar, R. and Sohal A.S. (1999). "Millen R. Third party logistics services: a Singapore perspective". *International Journal of Physical Distribution and Logistics Management*, Vol. 29, No. 9, pp. 569–587.
- ✓ Black, D., (1958). *The Theory of Committees and Elections*. Kluwer Academic Publishers, Boston.
- ✓ Black, D., (1976). Partial justification of the Borda count. *Public Choice*, 28, pp. 1-16.
- ✓ Borda, J. C., (1784). M'emoire sur les 'elections au scrutin. Historie de l'Academie Royale des Sciences, Paris. Available in McLean – Urken [26, pp. 81-89].
- ✓ Boyson, S., Corsi, T., Dresner, M., Rabinovich, E., (1999). "Managing third party logistics relationships: what does it take". *Journal of Business Logistics*, Vol. 20, No. 1, pp. 73–100.
- ✓ Bradley, P. (1994). What really matters?. *Purchasing*; 14th July: 66–71.
- ✓ Closs, J.C., Goldsby, T. J. and Clinton, SR. (1997). "Information technology influences on world-class logistics capability". *International Journal of Physical Distribution and Logistics Management*, Vol. 27, No. 1, pp. 4–17.
- ✓ Gattorna, J. L. and Walters, D.W. (1996). *Managing the supply chain: a strategic perspective*. London: Macmillan.
- ✓ Harrington, L., (1994). Van Lines change their stripes. *Transportation and Distribution*; December: 29.
- ✓ Hertz, S. and Alfredsson, M., (2003). "Strategic development of third party logistics providers". *Industrial Marketing Management*, Vol. 32, No. 2, pp. 139–149.
- ✓ Hum, S.H. (2000). "A Hayes–Wheelwright framework for strategic management of third party logistics services". *Integrated Manufacturing Systems*, Vol. 11, No. 2, pp. 132–137.

- ✓ Jharkharia, S. and Shankar, R. (2007). "Selection of Logistics Service Provider: An Analytic Network (ANP) Approach". *The International Journal of Management Science*, Vol. 35, pp. 274-289.
- ✓ Langley, C. J., Allen, G.R. and Tyndall, G.R. (2002). Third-party logistics study 2002: results and findings of the seventh annual study. Illinois, USA: Council of Logistics Management.
- ✓ Langley, C.J., Allen, G.R., Tyndall, G.R., (2003). Third-party logistics study 2003: results and findings of the eighth annual study.
- ✓ Langley, C.J., Newton, B.F., Tyndall, G.R., (1999). Has the future of third party logistics already arrived?. *Supply Chain Management Review*; fall: 85–94.
- ✓ Lynch, C. F., (2000). Logistics outsourcing: a management guide. Illinois, USA: Council of Logistics Management Publications.
- ✓ Maltz, A. B., (1995). Why you outsource dictates how. *Transportation and Distribution*; March: 73–80.
- ✓ Meade, L. M., Sarkis, J. (1998). "Strategic analysis of logistics and supply chain management systems using the analytic network process". *Logistics and Transportation Review*, Vol. 34, No. 2, pp. 201–215.
- ✓ Rabinovich , E., Windle, R., Dresner, M. and Corsi, T., (1999). "Outsourcing of integrated logistics functions: an examination of industry practices". *International Journal of Physical Distribution and Logistics Management*, Vol. 29, No. 6, pp. 353–373.
- ✓ Razzaque, M.A. and Sheng, C.C. (1998). "Outsourcing of logistics functions: a literature survey". *International Journal of Physical Distribution and Logistics Management*, Vol. 28, No. 2, pp. 89–107.
- ✓ Richardson, H. L., (1993). Contracts build relationships. *Transportation and Distribution*; November: 53–55.
- ✓ Saaty, T. L., (1980). The analytic hierarchy process. New York, NY: McGraw-Hill.
- ✓ Skjoett-Larsen, T., (2000). "Third party logistics-from an interorganizational point of view". *International Journal of Physical Distribution and Logistics Management*, Vol. 30, No. 2, pp. 112–127.
- ✓ Stank, T.P. and Daugherty, P.J., (1997). "The impact of operating environment on the formation of cooperative logistics relationships". *Transportation Research-E (Logistics and Transportation Review)*, Vol. 33, No. 1, pp. 53–65.
- ✓ Stock, G.N., Greis, N.P. and Kasarda, J.D. (1998). "Logistics strategy and structure—a conceptual framework". *International Journal of Operations and Production Management*, Vol. 18, No. 1, pp. 37–52.
- ✓ Stock, J.R., (1990). "Managing computer, communication, and information technology strategically: opportunities and challenges for warehousing". *Logistics and Transportation Review*, Vol. 26, No. 2, pp. 133–148.
- ✓ Tam, M.C.Y. and Tummala, V.M.R. (2001). "An application of the AHP in vendor selection of a telecommunications system". *Omega: International Journal of Management Science*, Vol. 29, No. 2, pp. 171–182.

- ✓ Thompson, T.J. (1996). An analysis of third party logistics and implications for USAF logistics. Unpublished Masters Thesis, Air Force Institute of Technology/GTM/LAL/96S-15, September, Wright-Patterson Air Force Base, Ohio.